

Modulares VHM-Wechselkopfsystem
XR 06 | Programmerweiterung

XR 06 | Programmiererweiterung

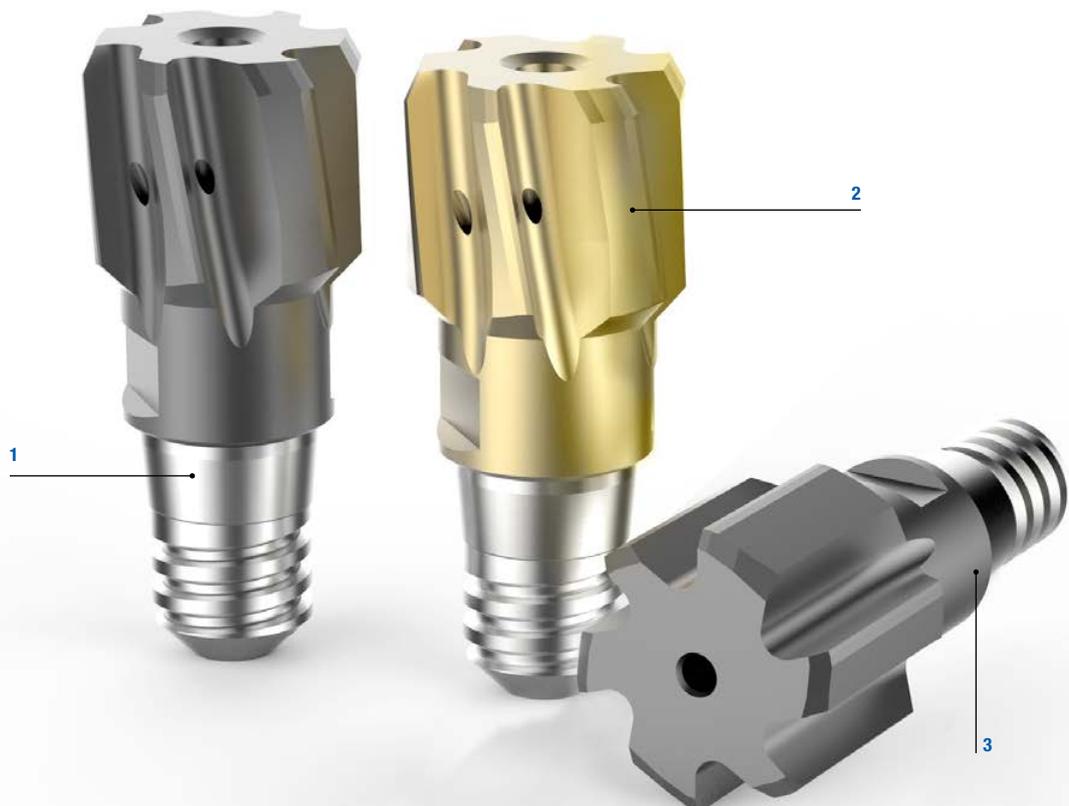
Beck erweitert sein Programm an modularen XR 06 Vollhartmetallreibahlen als Pendant zu den bestens bekannten HNC Hochleistungsreibahlen. Neben der Ausführung für Stahl sind nun beschichtete Reibahlen zur Hochleistungsbearbeitung von VA, gehärteten Materialien, Aluminium und Titan verfügbar. Für Gusswerkstoffe ist das Werkzeug mit einer neuen Hochleistungs-CVD-Beschichtung versehen. Die XR 06 Vollhartmetallreibahlen zur Bearbeitung von Durchgangs- und Grundbohrungen sind im Durchmesserbereich von 8 mm beziehungsweise von 10 mm bis 40 mm erhältlich.

Das Hauptargument für die XR 06 ist der erhebliche Preisvorteil gegenüber Monoblockwerkzeugen. Insbesondere bei Durchmessern über 20 mm bietet sich durch den Wechselkopf ein hohes Einsparpotenzial an Materialkosten. Somit können wertvolle Ressourcen geschont und bares Geld gespart werden. Die optimale Auslegung von Trennstelle und Schneidkopf erlaubt es, mit der XR 06 dieselben Schnittwerte zu fahren, wie sie bei Monoblockausführungen möglich sind.

AUF EINEN BLICK

- VHM-Spezialist für nahezu alle Werkstoffe
- Besonders wirtschaftlich ab \varnothing 20 mm gegenüber Monoblockwerkzeugen
- Senkt Werkzeugkosten und Rüstkosten
- Niedrige Bearbeitungszeiten durch enorm hohe Schnittdaten
- Kurze Werkzeugwechselzeiten ohne neues Einmessen
- Abstimmung von Beschichtung und Schneidengeometrie auf zu bearbeitendes Material
- Hohe Wechselgenauigkeit
- Im Durchmesserbereich 8 beziehungsweise 10 - 40 mm für Durchgangs- und Grundbohrungen

Werkzeugfeatures im Detail



1 Für Durchgangsbohrungen
Mit Innenkühlung im Durchmesserbereich von 8 - 40 mm

P M K N S H

2 Speziell für die Gussbearbeitung
Für Durchgangsbohrungen mit spezieller CVD-Beschichtung zur Gussbearbeitung

K

3 Für Grundbohrungen
Im Durchmesserbereich von 10 - 40 mm

P M K N S H